

Produktbeschreibung

Einkomponenten HYDRO Grundierung, universell einsetzbar, schnelltrocknend, besonders thixotrop, besonders füllkräftig, gut schleifbar, für offen- bis geschlossenporige Aufbauten.

Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau für den Wohnbereich; besonders zur Beschichtung dreidimensionaler Objekte. Auf üblichen europäischen Laub- und Nadelhölzern, mit geeigneter Endlackierung im Systemaufbau.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.

Untergrundschliff Körnung		120 - 220
Zwischenschliff Körnung		280 - 320
Anmerkungen Schliff		Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- und Zwischenschliffs sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

Applikation		Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airless		0.23 - 0.38 mm	100 - 120 bar	
Airmix		0.23 - 0.38 mm	60 - 100 bar	1.5 - 2.5 bar
Druckluftspritzen		1.5 - 2 mm	2.5 - 4 bar	

Zeiten

Trocknung		1 h / 20 °C
Stapelbar nach		16 h / 20 °C
Durchhärtung		1 d / 20 °C

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Endbehandlung

Endbehandlung

Überlackierbarkeit: nach 1 - 2 h bei 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation mit sich selbst oder geeigneten farblosen Materialien möglich.

Verarbeitungshinweise

Überlackierbarkeit: nach gutem Anschliff mit sich selbst möglich. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung ange trockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Besondere Hinweise

Produkt nicht durchschleifen! Nach ausreichender Trocknung und vorschriftsmäßigem Schliff ablackierbar mit für den Verwen dungszweck geeigneten, auf die jeweilige Kundenanlage abgestimmten Produkten, siehe Technik der Oberfläche (TdO).

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	0 s / NA
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	9 - 13 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0 %
NfA	42,5 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 26
Lagertemperatur	 10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	 18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	 80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	 120 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	240 g/m ²

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").

Verfahrensbeispiel

Wandverkleidung, Ahorn natur, seidenmatt

Holzschliff Korn 150 - 180 mit anschließender Entstaubung.

Grundieren: 1 x mit 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO Grundierung HG 6580. Trocknung mindestens 1 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Zwischenschliff Korn 280 mit anschließender Entstaubung.

Endlack: 1 x 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO Schichtlack HE 65834.

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
HG 6580			

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter		
Gerätereiniger	WASSER	
	HV 6917	HYDRO Reiniger
	HV 6904	HYDRO Umnetzer

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelaackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelaackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse HYDRO Grund HG 6580



Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-signal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartons, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.